

RÉSISTANCE THERMIQUE ET CHIMIQUE DES MATÉRIAUX FILTRANTS

Matériau		Temp. continue	Temp. d'éclatement	Résistance aux acides fort	Résistance aux acides faibles	Résistance aux alcalis forts	Résistance aux alcalis faibles	Résistance à l'oxydation	Résistance aux solvants	Résistance à l'hydrolyse
Polyvinyl chloride	PCV	60°C	70°C	• • •	• • • •	• • •	• • •	• • •	• •	• • •
Cotton	BT	75°C	80°C	•	• •	• •	• • •	• • •	• • •	• •
Polypropylene	PP	80°C	90°C	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	•	• •	• •
Polyamide	PA	110°C	110°C	•	• •	• •	• • •	• •	• • •	• •
Polyacrylonitrile	PAN (Dolanit®)	130°C	140°C	• • •	• • • •	• • •	• • •	• • •	• •	• • • •
Polyester	PES	150°C	160°C	• • •	• • • •	•	• •	• • • •	• • •	•
Polyphenylensulphide	PPS (Ryton®)	160°C	190°C	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	•	• • • •	• • •
Meta-aramide	MA (Nomex®)	200°C	230°C	• •	• • •	• • •	• •	• • •	• • • •	• •
Polyimide	PI (P.84®)	230°C	260°C	• •	• • •	• •	• •	• • •	• •	• •
Polytetrafluorethylene	PTFE (Teflon®)	260°C	280°C	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •	• • • •
Glass	GL	260°C	260°C	• • •	• • •	• •	• • •	• • •	• • •	• • • •

• - Faible résistance
 • • - Résistance modérée/limitée

• • • - Bonne résistance
 • • • • - Excellente résistance

Les données indiquées dans le tableau sont le résultat de l'analyse statistiques de nos résultats et de nos recherches.